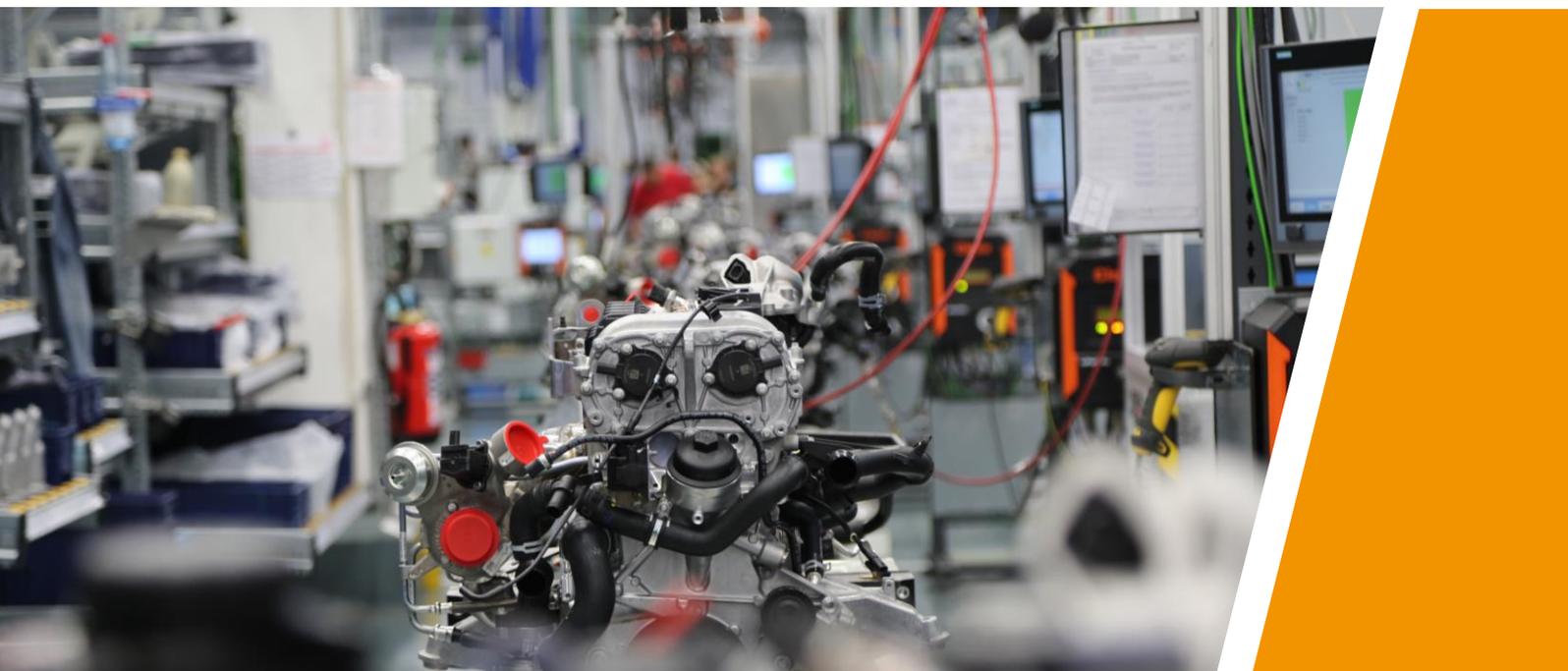


# Practical Example

# **Verlagerung**

# **Motoren-Montagelinie**

# **von MDC**



**Leadec verlagerte eine komplette Motoren-Montagelinie des Daimler-Werks in Untertürkheim ins 420 Kilometer entfernte Werk der Daimler-Tochter MDC Power in Köllda und nahm sie dort wieder in Betrieb. Unsere Spezialisten konnten somit in nur 10 Wochen und nach mehr als 10.000 Arbeitsstunden den vorgegebenen Zeitrahmen des Kunden einhalten, sodass rechtzeitig wieder die entsprechenden 4-Zylinder Aggregat Motoren produziert werden konnten.**

**Das Team von Leadec unterstützt den Kunden vor Ort in Köllda inzwischen mit mehr als 100 Mitarbeitern in den Bereichen Technisches Facility Management, Reinigung und Produktionsinstandhaltung.**

## **Key facts**

- **Kunde:** MDC Power
- **Leistungsspektrum:** Ab- und Aufbau einer Motoren-Montagelinie
- **Standort:** Von Untertürkheim nach Köllda
- **Anzahl Mitarbeiter:** Mehr als 40
- **Realisierungszeitraum:** 10 Wochen

**leadec**

## Herausforderung

- **Extrem kurzes Zeitfenster**  
Denn zwischen dem Produktionsstopp der Linie am einen und dem Start der Produktion am anderen Standort des Kunden waren nur zwei Monate Zeit
- **Exakte Planung mit wenig Spielraum**  
Daher plante die Projektleitung den Einsatz bereits im Vorfeld stundengenau, koordinierte mehr als 40 eigene Mitarbeiter und beauftragte 18 Subunternehmen, um das schwere Material strukturiert zu de- und remontieren sowie mit mehr als 20 LKWs zu transportieren

## Erfolgsfaktoren

- **Synergien ausschöpfen**  
Das Team vor Ort wurde von weiteren Fachkollegen anderer Standorte von Leadec und übergreifenden Funktionen unterstützt um einen optimalen Projektverlauf für den Kunden zu garantieren
- **Langjährige Partnerschaft**  
Bereits in der Planungsphase arbeitete Leadec in regelmäßigen Planungsmeetings eng mit verschiedenen Abteilungen des Kunden sowie den Anlagenherstellern zusammen, um Meilensteine, Aktivitäten, Risiken und Entscheidungen gemeinsam abzustimmen
- **Flexibilität**  
Auf veränderte Rahmenbedingungen konnte Leadec extrem flexibel reagieren und die gewünschten technischen Optimierungen vornehmen. So integrierte das Team beispielsweise weitere Motorenvarianten in der verlagerten Montagelinie, änderte das Layout der Produktionslinie – einschließlich der Umstellungen im Ablauf und an den Stationen, was zum Teil aufgrund neuer Gegebenheiten vor Ort (etwa einer niedrigeren Hallenhöhe) nötig war – und verbesserte die Montagestationen technisch und ergonomisch

- **„Shopfloor Meetings“**

Trugen dazu bei, dass das Team alle offenen Fragen innerhalb eines Tages klären und die getroffenen Entscheidungen umsetzen konnte

## Benefit für den Kunden

- **Verantwortungsbewusstsein**  
Die Verantwortung für die Übergabe der funktionierenden Montagelinie in Köllda, mit identischer Stückzahl, Taktzeit, Qualität und Verfügbarkeit (OEE) wie in Untertürkheim, lag zu 100% bei Leadec
- **Services aus einer Hand**  
Daimler übergab die Montagelinie direkt nach dem Abschlusstest an das lokale Instandhaltungsteam von Leadec, das die Linie auch weiterhin bei optimaler Leistung halten wird, etwa mit einem Konzept zur vorbeugenden Instandhaltung, das mögliche Defekte oder Ausfallrisiken minimiert.

## Leadec Holding BV & Co. KG

Meitnerstrasse 11  
70563 Stuttgart, Germany  
Tel. +49 711 7841-107  
Fax +49 711 7841-160  
info@leadec-services.com  
www.leadec-services.com

