

Referenz

Effizientes Energiemanagement in Kölldeda

Beispiel für unsere Leistungen im Bereich Energiemanagement
- von der Optimierung der Kompressionskälteanlage über die
Kühlwasseraufbereitung bis hin zur Umrüstung auf LED-Beleuchtung



leadec

Projektübersicht

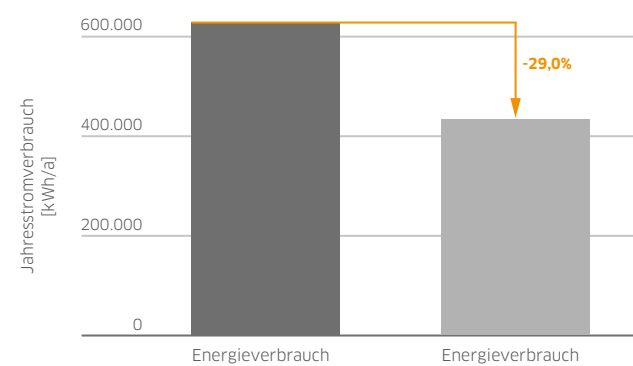
Das Motorenwerk des Automobilzulieferers in Köllda besteht bereits seit 2002.

Seit 2011 ist Leadec für das technische Gebäudemanagement im Werk des Kunden verantwortlich. Bei einer routinemäßigen Wartung im Jahr 2014 stellte unser Team eine Abweichung im Betrieb der **Kompressionskälteanlage** fest. Durch den frühzeitigen Hinweis, dass zwei Verdichter der Kompressionskälteanlage zur KSS-Kühlung aufgrund einer defekten Leistungsregelung ausgetauscht werden sollten und das Aufzeigen eines langfristigen Energieeinsparpotenzials konnte der Kunde überzeugt werden, eine Optimierung der Regelung und Leistungssteuerung der Kälteanlage vorzunehmen.

Besonderen Wert legte der Kunde bei dieser Maßnahme auf die Aufrechterhaltung der Anlagenverfügbarkeit. Nach entsprechender Ausarbeitung der Sicherstellung der Verfügbarkeit durch unser Team, wurde die Maßnahme freigegeben und erfolgreich umgesetzt.

Mit dem Ergebnis einer verbesserten Energieeffizienz und einer daraus resultierenden Kosten- bzw. Energieeinsparung von 29% gegenüber dem Vorwert konnten wir den Kunden nicht nur durch unsere Kompetenz, sondern auch durch unsere partnerschaftliche Beratung überzeugen.

Abb. 1. Senkung des Energieverbrauches durch Anpassung Kompressionskälteanlage pro pro Jahr



Key Facts

Kunde

**Automobilzulieferer
- Motorenbau**

Standort

Köllda

Leistungsbereich

**Energiemanagement
TFM**

Hallenfläche

200.000 m²

Anzahl Leadec-Mitarbeitende vor Ort

160

Ergebnis für den Kunden

**Energieeinsparung von über
1,23 Mio. kwh/a**

Zusammenarbeit mit dem Kunden

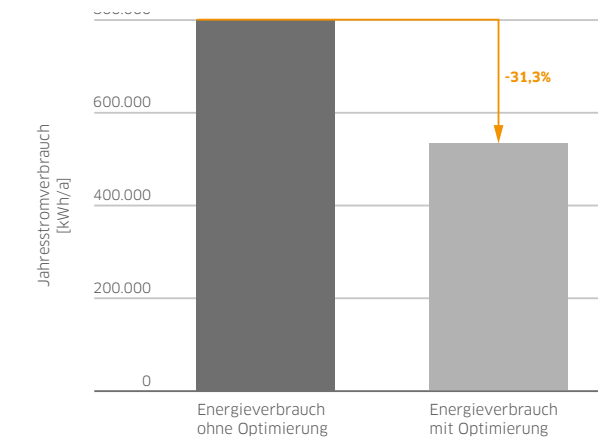
über 12 Jahre

Auch im Folgejahr wurden im Rahmen einer Regelwartung an der **Kühlwasseraufbereitungsanlage** über einen gewissen Zeitraum unregelmäßige Energieverbräuche festgestellt. Bei näherer Untersuchung stellten unsere Experten fest, dass die Energieverbräuche der Pumpen im Bereich der Kühlwasseraufbereitung stark angestiegen waren und konnten einen Fehler in der Steuerung lokalisieren.

Auch hier war es dem Kunden sehr wichtig, die Verfügbarkeit der Anlage während der Instandsetzung aufrecht zu erhalten, da unter anderem auch die Serverräume daran angeschlossen sind.

Durch die starke Fokussierung auf eine effiziente Betriebsweise und dem Wunsch des Kunden sich aktiv am kontinuierlichen Verbesserungsprozess (KVP) zu beteiligen, konnte herausgestellt werden, dass die Reduktion der Pumpenleistung von 100 auf 80 % mit Hilfe eines funktionierenden Drucksensors zu einer jährlichen Energieeinsparung von 250.000 kWh für den Kunden führt.

Abb. 2. Senkung des Energieverbrauches durch Adaption der Kühlwasseraufbereitungsanlage pro Jahr



Beide Projekte haben gezeigt, dass wir mit unserer Expertise Probleme bereits im Vorfeld erkennen und beheben können, ohne dass es zu einem Produktionsstillstand kommt. Durch die tägliche Arbeit vor Ort kennt unser Team das Werk des Kunden aus dem FF. Wir haben Vertrauen geschaffen und sind bis heute durch die erfolgreiche Umsetzung von Anlagenoptimierungen und anderen Maßnahmen ein fester Partner im technischen Gebäudemanagement. Aber auch wenn es nicht immer zu einem kritischen Produktionsstillstand kommen muss, bringen wir uns mit Verbesserungsvorschlägen weiter ein. So haben wir den Austausch der kompletten Beleuchtung in zwei Produktionshallen durch moderne **LED-Beleuchtung** initiiert und durchgeführt. Damit wurde bereits 2015 in Köllda eine energieeffiziente Umrüstung mit einer daraus resultierenden Energieeinsparung von 800.000 kWh/a umgesetzt.

Bis heute pflegen wir eine sehr gute Kundenbeziehung und unterstützen den Kunden auf seinem Weg, seine Produktion fit für die Zukunft zu machen. Immer unserem Versprechen treu: **We love your factory. Wir lieben Ihre Fabrik.**



Unsere Spezialisten

Das Team für Technisches Facility Management in Köllda ist ein integraler Bestandteil des Kundenwerkes und zeichnet sich durch eine vielseitige Zusammensetzung aus Elektrikern, Klempnern und Programmierern direkt vor Ort aus. Diese Expertise und ständige Verfügbarkeit ermöglichen es uns, auf Kundenanforderungen schnell und effektiv zu reagieren. Mit unserem proaktiven Ansatz tragen wir nicht nur zu einer effizienten Produktion bei, sondern spielen auch eine wichtige Rolle bei der kontinuierlichen Verbesserung des Werkes. Insbesondere durch unser spezialisiertes Wissen im Energiemanagement gewährleisten wir signifikante Einsparungen für unseren Kunden, um die höchsten Standards der Effizienz und Nachhaltigkeit zu sichern.



Wir kennen das gesamte Werk in Zahlen

Robert Issler,
Zertifizierter Energie-
managementbeauftragter
und Leadec-Projektmanager
in Köllda

**We love
your factory**

Sie möchten Ihre eigene Erfolgsgeschichte mit uns schreiben?
Fragen Sie unsere Dienstleistung an.

Leadec Management Central Europe BV & Co. KG
Meitnerstraße 11
70563 Stuttgart
info@leadec-services.com



leadec